

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ VXL

Общая информация	Ед. изм.	BXL6-1,5 литра	BXL7-1 литр	BXL8-0,6 литра	BXL6-2 литра	BXL7-1,5 литра	BXL8-1 литр	BXL9-0,6 литра
ЗАГРУЗКА								
Кол-во каналов (макс.)	шт.	6	7	8	6	7	8	9
Объем бутылки (макс.)	Л.	1,5	1,0	0,7	2	1,5	1	0,7
Диаметр горлышка (макс.)	мм.	30	30	30	30	30	30	30
Диаметр бутылки (макс.)	мм.	95	80	70	110	95	80	70
Высота бутылки (макс.)	мм.	330	330	330	330	330	330	330
Теоретическая производительность	бут./час.	8500-10000	11000-13000	15000-16000	7000-9000	10000-12000	12000-15000	16000-18000
ВЫДУВ								
Шаг шпинделевой цепи	мм.	38	38	38	38	38	38	38
Шаг полости бутылки	мм.	105	90	80	125	105	90	80
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ								
Мощность нагрева (макс.)	кВт.	60	60	60	80	80	80	80
Мощность сервомотора (макс.)	кВт.	14,8	15,8	15,8	16	17	17	17
Мощность других моторов (макс.)	кВт.	4,2	4,2	4,2	5	5	5	5
Общая мощность	кВт.	79	80	80	101	102	102	82
Напряжение / Частота	Вт/Гц	380В, 50Гц / 220В, 60 Гц						
СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОЗДУХА								
Рабочее давление	Бар	7	7	7	7	7	7	7
Давление при выдуве	Бар	35	35	35	35	35	35	35

Потребление воздуха	Л/мин.	8000	10000	12000	8000	10000	12000	14000
СИСТЕМА ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМЫ								
Рабочее давление	Бар	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
Температурный интервал	С	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
Мощность потока	Л/мин.	50	50	50	50	50	50	50
Охлаждающая мощность	-	5	5	5	5	5	5	5
ОХЛАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ								
Рабочее давление	Бар	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
Температурный интервал	С	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Мощность потока	Л/мин.	50	50	50	50	50	50	50
Охлаждающая мощность	-	5	5	5	5	5	5	5
Размеры (ДхШхВ)	метр	5,2х1,5х2,6			5,8х1,5х2,6			
Вес	кг.	5500			6000			

Общая информация	Ед. изм.	BXL7-2 литра	BXL8-1,5 литра	BXL10 - 0,6 литра	BXL4-5 литров
ЗАГРУЗКА					
Кол-во каналов (макс.)	шт.	7	8	10	4
Объем бутылки (макс.)	Л.	2	1,5	0,7	6
Диаметр горлышка (макс.)	мм.	30	30	30	50
Диаметр бутылки (макс.)	мм.	110	95	70	180
Высота бутылки (макс.)	мм.	330	330	330	350
Теоретическая производительность	бут./час.	8500-11000	11000-13000	18000-20000	4000-4500
ВЫДУВ					
Шаг шпинделевой цепи	мм.	38	38	38	38
Шаг полости бутылки	мм.	125	105	80	200
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ					
Мощность нагрева (макс.)	кВт.	96	96	96	96
Мощность сервомотора (макс.)	кВт.	17	17	17	17
Мощность других моторов (макс.)	кВт.	5	5	5	5
Общая мощность	кВт.	118	118	118	118
Напряжение / Частота	Вт/Гц	380В, 50Гц / 220В, 60 Гц			
СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОЗДУХА					
Рабочее давление	Бар	7	7	7	7
Давление при выдуве	Бар	35	35	35	35
Потребление воздуха	Л/мин.	12000	12000	16000	16000
СИСТЕМА ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМЫ					
Рабочее давление	Бар	3-5	3-5	3-5	3-5
Температурный интервал	С	10-12	10-12	10-12	10-12

Мощность потока	Л/мин.	50	50	50	50
Охлаждающая мощность	-	5	5	5	5
ОХЛАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЯ					
Рабочее давление	Бар	3-5	3-5	3-5	3-5
Температурный интервал	С	15-20	15-20	15-20	15-20
Мощность потока	Л/мин.	50	50	50	50
Охлаждающая мощность	-	5	5	5	5
Размеры (ДхШхВ)	метр	6,2х1,5х2,6			
Вес	кг.	6500			